

**SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PIUMHI-MG: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2019 – PROCEDIMENTO LICITATÓRIO nº 06/2019 - MENOR PREÇO POR ITEM.** O SAAE PIUMHI através da Pregoeira Oficial vem tornar público a abertura do certame **visando a aquisição de 02 (DUAS) MOTOCICLETAS, ZERO KM, NOVAS DE FÁBRICA, FABRICAÇÃO 2019/MODELO 2019, PRIMEIRO EMPLACAMENTO,** conforme especificações constantes do Termo de Referência em Anexo I. Início da sessão de lances: **11/04/2019 às 10:00 hs.** Local de retirada do Edital: No site [www.licitanet.com.br](http://www.licitanet.com.br) e <http://www.saaepiumhi.mg.gov.br/institucional/>. Realização do certame: plataforma [www.licitanet.com.br](http://www.licitanet.com.br) Fone: (37)3371-1332. Piumhi-MG, 15/04/2019. Maria das Graças Ferreira Barros Goulart - Pregoeira.